

Technical drawing of a stepped profile. The profile has a total width of 60 cm. The left side has a vertical step of 35 cm. The top surface is divided into two sections: a 35 cm section on the left and a 25 cm section on the right. The right side has a vertical step of 35 cm. The bottom surface is divided into two sections: a 35 cm section on the left and a 25 cm section on the right. The profile is labeled "PILASTRO N. 20" and "ANIMA TRAVE IN ADICENZA AL FABBRICATO 'A'".

STATO D' FATTO
ASSONOMETRIA LATO "A"
Scala 1:50

Technical drawing of a stepped profile. The profile has a total width of 60 cm. The left side has a vertical step of 35 cm. The top surface is divided into two sections: a 35 cm section on the left and a 25 cm section on the right. The right side has a vertical step of 35 cm. The bottom surface is divided into two sections: a 35 cm section on the left and a 25 cm section on the right. The profile is labeled "PILASTRO N. 20" and "ANIMA TRAVE IN ADICENZA AL FABBRICATO 'A'".

STATO D' FATTO
ASSONOMETRIA LATO "B"
Scala 1:50

DETTAGLIO 3/4
 ASSONOMETRICO LATO 1°

60 cm

35 cm

35 cm

106 cm

2,5 cm

35 cm 25 cm

TASCA 2,5 x 2,5 cm SCARICATA NELLO
 SPESORE DEL CORTICE

scala 1:10

STATO DI PROGETTO - SEZIONE TIPO

DETTAGLIO 3P:

SEZIONE DI BARRA
PULTRUSA IN FIBRA
DI CARBONIO CON
 $l_{inf} = 81\text{mm}$

PASTA EPOSSIDICA

LAVORAZIONI:
 RIMOZIONE DELL'INTONACO
 CREAZIONE DI MASCA 2,5 x 2,6 cm
 ALL'INTERCROSSO DELLA LA
 PREPARAZIONE DELLA SUPERFICIE IN C.S. *

APPLICAZIONE DEL PRIMO RINFORZO
 DIAGONALE SOSTITUITO DA TESSUTO
 A N. 2 STRATI
 UNIDIREZIONALE IN RPP. PESO 600 gr/m²,
 A N. 2 STRATI

STATO DI PROGETTO
 FASE 1
 VISTA N.1

PILASTRO N. 20

scala 1:50

LAVORAZIONI:
 APPLICAZIONE DEL SECONDO RINFORZO
 DIAGONALE SOSTITUITO DA TESSUTO
 A N. 2 STRATI
 UNIDIREZIONALE IN RPP. PESO 600 gr/m²,
 A N. 2 STRATI

STATO DI PROGETTO
 FASE 2
 VISTA N.2

scala 1:50

LAVORAZIONI:
 APPLICAZIONE DEL RINFORZO VERTICALE
 COSTITUITO DA TESSUTO UNIDIREZIONALE IN
 PP+PE 800 gr/m² A N. 2 STRATI

STATO DI PROGETTO
 FASE 3
 VISTA N.1

LAVORAZIONI:
 APPLICAZIONE DEL RINFORZO ORIZZONTALE
 COSTITUITO DA TESSUTO UNIDIREZIONALE IN
 PP+PE 800 gr/m² A N. 2 STRATI

STATO DI PROGETTO
 FASE 4
 VISTA N.2

LAVORAZIONI:
 APPLICAZIONE DEL RINFORZO VERTICALE
 COSTITUITO DA TESSUTO UNIDIREZIONALE IN
 PP+PE 800 gr/m² A N. 2 STRATI

STATO DI PROGETTO
 FASE 3
 VISTA N.1

LAVORAZIONI:
 APPLICAZIONE DEL RINFORZO ORIZZONTALE
 COSTITUITO DA TESSUTO UNIDIREZIONALE IN
 PP+PE 800 gr/m² A N. 2 STRATI

STATO DI PROGETTO
 FASE 4
 VISTA N.2

STRISCIA ORIZZONTALE DI FRP

STRISCIA VERTICALE DI FRP ANCORATA IN MASCA

1ª STRISCIA DIAGONALE DI FRP ANCORATA IN MASCA IN SOMMITÀ E RIVOLTA SUL PLASTICO

2ª STRISCIA DIAGONALE DI FRP ANCORATA IN MASCA IN SOMMITÀ E RIVOLTA SUL PLASTICO

1ª STRISCIA DIAGONALE DI FRP ANCORATA IN MASCA IN SOMMITÀ E RIVOLTA SUL PLASTICO

Scala 1:5

RINFORZO NODO 20 A QUOTA + 7,60 m






Primer apostolico:
CARATTERISTICHE PREAZIONALI

[illegible][illegible]

Viscosità statiche:	7000 mPa.s (come a pH 5)
Viscosità dinamica:	50 cP (a 25°C)
Tempi di essiccazione:	> 5 Nimm (temp. 70 a 225° - estrazione del cellosostrato)
Adesione a cellosostrato:	40 Nimm (ASTM D 1036)
Resistenza a trazione:	60 Nimm (ASTM C 279)
Resistenza a compressione:	1400 Nimm (ASTM C 279)
Modulo elastico a compressione:	1400 Nimm (ASTM C 279)
Modulo elastico a trazione:	
Comportamento:	In funzione del tipo di tessuto e della larghezza

Tessuto di riferimento in forma di cellosostrato:	
Quantità (g/m ²)	600
Spessore nominale (mm)	0,33
Spessore medio (mm)	0,33
Resistenza meccanica a trazione (N/mm ²)	480
Resistenza meccanica a compressione (N/mm ²)	280
Modulo elastico a trazione (N/mm ²)	280
Modulo elastico a compressione (N/mm ²)	280
Temperatura di irradiazione diretta (°C)	250
Temperatura di irradiazione indiretta (°C)	250
Altezza (a compressione N/mm ²)	2
Altezza (a trazione N/mm ²)	2
Altezza (a compressione N/mm ²)	2
Altezza (a trazione N/mm ²)	2

Borsa sottovuoto in forma di cellosostrato:	
Spessore nominale (mm)	50
Spessore medio (mm)	50
Diametro nominale (mm)	15000
Diametro medio (mm)	15000
Modulo elastico medio (N/mm ²)	15000
Temperatura di irradiazione diretta (°C)	250
Temperatura di irradiazione indiretta (°C)	250

 	MINISTERO DELLE INFRASTRUTTURE E DEI TRASPORTI ENAC - Ente Nazionale Aviazione Civile	
 REGIONE PUGLIA	 AEROPORTI DI PUGLIA	 ENAC <small>Ente Nazionale Aviazione Civile</small>

LAVORI
RISTRUTTURAZIONE
DELLA CASERMA
DEI VIGILI DEL FUOCO
BRINDISI
LIBR

[illegible][illegible]