

<p>* NOTA: PREPARAZIONE DELLA SUPERFICIE IN CLS</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. SULLA SUPERFICIE DI CLS PULITA E ASCIUTTA STENDERE A PENNELLO O A RULLO UNA MANO OMogenea DI PRIMER BICOMPONENTE A BASE DI RESINE EPOSSIDICHE, ESSENTE DA SOLVENTI. 2. SULLA SUPERFICIE DI CLS PRECEDENTEMENTE TRATTATA E CON IL PRODOTTO ANCORA "FRESCO", APPLICARE, CON UNA SPATOLA DENTATA, UNO STRATO DI CARICA 1 mm DI SPESSORE DI STUCCO EPOSSIDICO BICOMPONENTE A PRESA NORMALE E CONSISTENZA TISSOTOPICA. 3. IMPREGNAZIONE DEL TESSUTO IN FRP: TAGLIATO PRECEDENTEMENTE IN RESINA EPOSSIDICA BICOMPONENTE FLUIDA E APPLICAZIONE DELLO STESSO SULL'ELEMENTO DA RINFORZARE (SISTEMA A UMIDO) <p>OPPURE:</p> <p>STENDERE IN MODO UNIFORME, A PENNELLO O A RULLO A PELO CORTO, UN PRIMO STRATO DI CARICA 0,5 mm DI SPESSORE DI ADESIVO EPOSSIDICO BICOMPONENTE A MEDIA VISCOSITA'.</p> <p>PORRE IN OPERA IMMEDIATAMENTE IL TESSUTO IN FRP E APPLICARE UNA SECONDA MANO DI ADESIVO EPOSSIDICO (SISTEMA A SECCO)</p>

[illegible]