

CHIARIMENTI RESI ALLA DATA DEL 30.01.2023

**OGGETTO: Aeroporti di Puglia SpA - Progetto “Conciliamo - Sorreasy” Strumenti per facilitare la conciliazione tra affetti e lavoro. Affidamento del servizio di lavaggio e stiratura divise dei dipendenti di Aeroporti di Puglia SpA
CUP J93D21003710008**

In riscontro alle richieste di chiarimenti citate in oggetto si comunica quanto segue.

Quesito 1) non sono a disposizione del concorrente modelli da utilizzare per le dichiarazioni; pertanto, si conferma che le dichiarazioni richieste nella lettera di invito potranno essere redatte secondo modelli propri dell'operatore economico.

Quesito 2) si allegano per mero riferimento e non a titolo esaustivo, schede riportanti alcune indicazioni tecniche dei capi oggetto del servizio.

Quesito 3) l'importo di €. 15,00 deve intendersi riferito alla singola divisa oggetto di trattamento indipendentemente dalla stagione.

Quesito 4) le dotazioni dei capi per gli operai e per gli impiegati sono differenti, come riportato nelle schede allegate alla presente.

Distinti saluti

IL REFERENTE DEL CONTRATTO
Dott. Mario PERTILE

DIVISE OUA

1a) DOTAZIONE INVERNALE

Giubbino colore blu, chiuso anteriormente tramite cerniera divisibile in metallo, con maniche staccabili, completo di due tasche anteriori a filetto oblique chiuse con velcro o cerniera e due taschini al petto chiusi da pattina con bottone automatico, il fondo presenta in prossimità dei due fianchi due tratti di nastro elastico. Su corpo e braccia, due file di strisce retroriflettenti da cm. 5 microprismatiche cucite, tipo Reflexite (n° 75 lavaggi a 60°C) di colore giallo. Il capo dovrà essere realizzato in tessuto misto cotone, di colore blu:

- Tessuto cotone 70% cotone 30% poliestere, gr.245 circa.

- Fodera interna in flanella 100% cotone, gr.140 circa.

Il capo deve essere comprensivo di:

Logo ricamato e scritta sul petto SX (vedi allegato D e allegato C), scritta sul braccio DX (vedi allegato F) sul braccio SX (vedi allegato E)

Taglie dalla 42 alla 66.

Conformi alle seguenti normative:

Marcatura CE UNI EN 13688

UNI EN 20471/2013 con Classe d'appartenenza 3;

D. Lgs 475 del 4.12.1992. - II CATEGORIA.

Pantalone colore blu, con cintura in vita, passanti e nastro elastico nella parte posteriore centrale, chiuso da un bottone con asola e apertura anteriore tramite cerniera in metallo. Due tasche anteriori interne alla francese, una tasca posteriore a toppa chiusa con cerniera e due tasconi laterali a soffietto chiusi da pattina velcrata. Cerniera a fondo gamba. Ginocchio preformato con rinforzo interno. Sulle gambe sono cucite due file di bande retroriflettenti di colore giallo da cm. 5, microprismatiche tipo Reflexite (n° 75 lavaggi a 60°C), neutre.

Il capo dovrà essere realizzato in tessuto misto cotone (30% poliestere e 70% cotone, gr. 265 circa) è interamente foderato con flanella 100% cotone, gr.140 circa.

Il capo deve essere comprensivo di:

Logo e scritta Aeroporti di Puglia ricamato sulla gamba DX (vedi allegato D)

Taglie dalla 42 alla 66.

Conformi alle seguenti normative:

Marcatura CE UNI EN 13688

D.Lgs 475 del 4.12.1992. - I CATEGORIA

Dolcevita con zip a collo alto (cm. 6 minimo) colore blu, in tessuto pile antipilling.

Comprensivo di:

Logo ricamato e scritta sul petto SX (vedi allegato D e allegato C), scritta sul braccio DX (vedi allegato F) sul braccio SX (vedi allegato E).

Taglie dalla S alla 6XL.

Conformi alle seguenti normative:

Marcatura CE UNI EN 13688

D.Lgs 475 del 4.12.1992. - I CATEGORIA

Giacca antipioggia foderata, colore giallo in tessuto 100% poliestere con membrana PTFE, impermeabile e traspirante. Collo alto 7 cm. chiusa anteriormente da cerniera a doppio cursore divisibile, coperta da pattina antivento e da bottoni automatici. Polsi con elastico, con alamaro, regolabili da bottoni automatici. Cappuccio foderato fisso, regolabile con coulisse. Due tasche basse anteriori in vita, chiuse con velcro o cerniera e pattina di copertura. Su corpo e braccia sono cucite due file di strisce rifrangenti grigio/argento microprismatiche tipo Reflexite (n° 75 lavaggi a 60°C) altezza cm. 5, neutre. Cuciture termosaldate EN20811 (resistenza alla penetrazione d'acqua sulle cuciture e termo nastrature).

Comprensivo di:

Logo ricamato e scritta sul petto SX (vedi allegato D e allegato C), scritta sul braccio DX (vedi allegato F) sul braccio SX (vedi allegato E)
Logo con stampa a rete su schiena (vedi allegato B)
Taglie dalla S alla 6XL
Conformi alle seguenti normative:

Cuciture termo nastrate ISO 20811
Marcatura CE UNI EN 13688
EN 343:2010 Classe 3 (impermeabilità) - Classe 3 (traspirazione - vapore acqueo)
UNI EN 20471/2013 con Classe d'appartenenza 3;
D.Lgs 475 del 4.12.1992. - II CATEGORIA

Copri pantalone antipioggia foderato con bretelle elastiche o a salopette, **colore giallo** in tessuto 100% poliestere con membrana PTFE, impermeabile e traspirante. Apertura anteriore chiusa con cerniera e bottone automatico. Elastico di regolazione lungo tutto il girovita. Aperture laterali lungo i fianchi coperte da alette antipioggia, al fine di permettere l'accesso ai pantaloni indossati internamente. Sulle gambe sono cucite due file di strisce rifrangenti microprismatiche tipo Reflexite (n° 75 lavaggi a 60°C) altezza cm. 5, di colore grigio/argento, neutre. Cuciture termosaldate EN20811 (resistenza alla penetrazione d'acqua sulle cuciture termo nastrate).

Taglie dalla S alla 6XL.

Conformi alle seguenti normative:

Cuciture termo nastrate ISO 20811
Marcatura CE UNI EN 13688
EN 343:2010 Classe 3 (impermeabilità) - Classe 3 (traspirazione - vapore acqueo)
UNI EN 20471/2013 con Classe d'appartenenza 3;
D.Lgs 475 del 4.12.1992. - II CATEGORIA

Giubbino termico antifreddo in tessuto Goretex e/o PTFE. Collo alto 6 cm, colore **blu** chiuso anteriormente da cerniera divisibile coperta da doppia patta. Interno staccabile imbottito, con polsi in maglia. Due tasche anteriori basse a filetto chiuse da cerniera. Su corpo e braccia due file di strisce retroriflettenti da cm. 5 microprismatiche tipo Reflexite (n° 75 lavaggi a 60°C) di colore giallo.

Cuciture termosaldate EN20811

Comprensivo di:

Logo ricamato e scritta sul petto SX (vedi allegato D e allegato C), scritta sul braccio DX (vedi allegato F) sul braccio SX (vedi allegato E)

Conformi alle seguenti normative:

Marcatura CE UNI EN 13688
UNI EN 20471/13 con Classe d'appartenenza 3;
D.Lgs 475 del 4.12.1992. - II CATEGORIA
Taglie dalla S alla 6XL.

Scalda collo con coulisse di colore blu, in tessuto pile antipilling.

Taglia unica.

Comprensivo di:

Logo e scritta ricamata (vedi allegato D e C).

1b) DOTAZIONE ESTIVA

Pantalone colore blu, con cintura in vita, passanti e nastro elastico nella parte posteriore centrale, chiuso da un bottone con asola e apertura anteriore tramite cerniera in metallo. Due tasche anteriori interne alla francese, una tasca posteriore a toppa chiusa da cerniera e due tasconi laterali a soffietto chiusi da pattina velcrata. Cerniera a fondo gamba. Ginocchio preformato con rinforzo interno. Sulle gambe sono cucite due file di bande retroriflettenti di colore giallo da cm. 5, microprismatiche tipo Reflexite (n° 75 lavaggi a 60°C), neutre. Il capo dovrà essere realizzato in tessuto 100% cotone.

Il capo deve essere comprensivo di:
Logo e scritta Aeroporti di Puglia ricamato sulla gamba DX (vedi allegato D)

Taglie dalla 42 alla 66.
Conformi alle seguenti normative:
Marcatura CE UNI EN 13688
D.Lgs 475 del 4.12.1992. - I CATEGORIA

Gilet alta visibilità di colore giallo interamente bordato, in tessuto rete con 2 tasche piccole nella parte superiore e due tasche nella parte inferiore grandi tutte con chiusura a velcro con pattina. Chiusura anteriore con cerniera. Doppia fila di bande retroriflettenti di colore grigio/argento microprismatiche tipo Reflexite (n° 75 lavaggi a 60°C), neutre come richiesto da legge.

Il capo deve essere comprensivo di:
Logo ricamato su petto SX (vedi allegato D) e scritta (vedi allegato C)
Conformi alle seguenti normative:
Marcatura CE UNI EN 13688
UNI EN 20471/13 con Classe d'appartenenza 3
D.Lgs 475 del 4.12.1992. - II CATEGORIA

Berretto in 100% cotone di **colore blu**, con visetto tipo baseball. Regolabile sulla nuca.
Misura unica.

Il capo deve essere comprensivo di:
Logo ricamato (vedi allegato D) e scritta (vedi allegato C).

Polo bianca uomo in cotone 90%cotone 10% elastine a 3 bottoni.
Logo ricamato e scritta sul petto SX (vedi allegato D e allegato C), scritta sul braccio DX (vedi allegato F) sul braccio SX (vedi allegato E)
Taglie dalla S alla 6XL.

DIVISE IMPIEGATI

1
1
1

ARTICOLO 88494
LINEA CORPORATE
TESSUTO - TINTO IN FILO

24/10/2019

1 CARATTERISTICHE DELLA STRUTTURA

COMPOSIZIONE	ISO 1833/5088	074	POLIESTERE DISCONTINUO
		024	LANA VERGINE
		002	ELASTAN
ARMATURA			SAIA DA 3
PESO	G/MQ-G/ML	ISO 3801	222 340
ALTEZZA TOTALE	MIN/MAX	CM	ISO 22198 151 153
ALTEZZA UTILE	MIN/MAX	CM	ISO 22198 148 150
FILO DI CATENA			TEX 33,3 SIRO (NM 2/60 SIRO)
FILO DI TRAMA			TEX 34,5 SIRO+EL (NM 2/58 SIRO+EL)
NUM. FILI IN CATENA -TRAMA	N/CM	ISO 1049-2	32,4 26,0

1 CARATTERISTICHE DEL FINISSAGGIO

TIPO COLORANTI	DISPERSI-REATTIVI
TIPO FINISSAGGIO	AMMORBIDENTE

1 SIMBOLI DI MANUTENZIONE

1 CARATTERISTICHE MECCANICHE

RESISTENZA ALLA TRAZIONE CAT/TRA	N	ISO 13934-1	550	400	
FORZA DI LACERAZIONE		ISO 13937-2	23,0	22,0	N
SCORRIMENTO CUCITURE C/T T/C	5MM	KG	ISO 13936-1	20,0	20,0
TENDENZA AL PILLING MARTINDALE (2000)			ISO 12945-	3-4	
2 CUCIBILITA' AGHI PUNT.SES / NR.PUNTI	CM.		70	4-5	
RESIST. ALL'ABRASIONE MARTIND.		ISO 12947-2	/9KPa/	38000	GIRI

1 VARIAZIONI DIMENSIONALI

		CAT%	TRA%	
VAR.DIM. HOFFMANN	DIN 53894-T2	-2,0	-3,0	§
VAR.DIM. WASCATOR 40 C	ISO 6330	-2,0	-2,0	
VAR. DIM. LAVAGGIO A SECCO 02	ISO 3175-2	-1,5	-1,5	

1 SOLIDITA' DEL COLORE

		CHI	SCU
LAVAGGIO MECCANICO 40°C	ISO 105C06 AS2	4	4
LAVAGGIO A SECCO	ISO 105D01	4	4
LUCE 02	ISO 105B02	5	5
SUDORE ACIDO	ISO 105E04	4	4
SUDORE ALCALINO	ISO 105E04	4	4
ACQUA 4 ORA	ISO 105E01	4	4
SFREGAMENTO A UMIDO	ISO 105X12	4	4
SFREGAMENTO A SECCO	ISO 105X12	4	4

1 ALTRE

VOCE DOGANALE	55151399000
CERTIFICATO OEKO-TEX	RDP 001772.0
WOOLMARK CERTIFICATE	0006BG00E

ANNOTAZIONI

AP

O
D
A
T
B
R

1

1
1
1

ARTICOLO 87952
LINEA CORPORATE
TESSUTO - TINTO IN FILO

03/07/2020

1 CARATTERISTICHE DELLA STRUTTURA ISO 1833/5088 074 LANA VERGINE
COMPOSIZIONE 024 POLIESTERE DISCONTINUO
002 ELASTAN
ARMATURA TELA
PESO G/MQ-G/ML ISO 3801 153 230
ALTEZZA TOTALE MIN/MAX CM ISO 22198 148 150
ALTEZZA UTILE MIN/MAX CM ISO 22198 145 : 147
FILO DI CATENA TEX 33.3 SIRO (NM 2/60 SIRO)
FILO DI TRAMA TEX 29 CORE+EL (NM 1/34 CORE+EL)
NUM. FILI IN CATENA -TRAMA N/CM ISO 1049-2 23,6 : 22,6

1 CARATTERISTICHE DEL FINISSAGGIO
TIPO COLORANTI DISPERSI-REATTIVI
TIPO FINISSAGGIO AMMORBIDENTE

1 CARATTERISTICHE MECCANICHE
RESISTENZA ALLA TRAZIONE CAT/TRA N ISO 13934-1 450 : 350
SCORRIMENTO CUCITURE C/T T/C 5MM KG ISO 13936-1 12,0 : 11,0
TENDENZA AL PILLING MARTINDALE (2000) ISO 12945-2 3-4
CUCIBILITA' AGHI PUNT.SES / NR.PUNTI CM. 70 : 4-5
RESISTENZA ALL'ABRASIONE MARTINDALE ISO 12947-2 40000 GIRI

1 VARIAZIONI DIMENSIONALI CAT% TRA%
VAR.DIM. HOFFMANN DIN 53894-T2 -2,0 : -2,0 %
VAR.DIM. WASCATOR 40 C ISO 6330 -2,0 : -2,0

1 SOLIDITA' DEL COLORE CHI SCU
LAVAGGIO MECCANICO 400C ISO 105C06 AS2 4 : 4
SUDORE ACIDO ISO 105E04 4 : 4
SUDORE ALCALINO ISO 105E04 4 : 4
ACQUA 4 ORA ISO 105E01 4 : 4
SFREGAMENTO A UMIDO ISO 105X12 4 : 4
SFREGAMENTO A SECCO ISO 105X12 4 : 4

1 ALTRE
VOCE DOGANALE 55151399000
CERTIFICATO OEKO-TEX RDP 001772.0
WOOLMARK CERTIFICATE 0006BGOOE

ANNOTAZIONI

MG

SCHEDA TECNICA CRAVATTA

<u>1 COMPOSIZIONE MERCEOLOGICA</u>	SETA 100%
<u>2 ARMATURA</u>	SAGLIA
<u>3 PESO AL METRO QUADRO</u>	14 MOMI (90 GR/MTQ)
<u>4 ORDITO</u>	SETA 100% 80 FILI AL CM.
<u>5 TRAMA</u>	SETA 100% 60 FILI AL CM.
<u>6 RESTRINGIMENTO</u>	MAX 2%
<u>7 LAVAGGIO A SECCO</u>	
<u>8 FODERA :</u>	VISCOSA 100%
<u>9 INTERNO :</u>	POLIESTERE 100%
<u>10 FILO UTILIZZATO PER CUCITURE</u>	POLIESTERE 100%

SCHEMA TECNICA FOULARD

Composizione 100% seta Legge 833/73 e s.m.i
DIRETTIVA 96/73/CE

Peso a mq 60 gr. \pm 5% UNI EN 12127

Solidità della tinta degradazione

-al sudore = 4 UNI 7633

-al lavaggio a secco = 4 UNI EN ISO 105 -D01

Riduzioni Ordito 107 fili/cm \pm 5%

Trama 60 fili /cm \pm 5% UNI EN 1049 -2

Stabilità dimensionale Ordito -1% Trama -1% UNI EN
25077

SCHEDA TECNICA TESSUTO CAMICIE

Composizione : 97%CO 3 %EA

Fili al cm : 51

Trame al cm : 28

Titolo ordito : Ne 40/1

Titolo trama : Ne 40/1+D en 40(ea)

Altezza totale cm : 147/150

Altezza utile cm : 144

Peso al ml g : 185

Peso al mq g : 123

Armatura : TELA

SIMBOLI DI MANUTENZIONE :



Marzo 2021

ULTIMO AGGIORNAMENTO

UTILITY LAMINATO PTFE BICOMPONENTE 3 STRATI

MAGLINO RETRO IN POLIAMIDE

EN 343/4:2019, EN20471:2017

RESISTENTE 50 LAVAGGI

TESSUTO ESTERNO :

COMPOSIZIONE :	100% POLIESTERE MICROFIBRA	
ARMATURA :	BATAVIA 2/2	UNI 8099: 1980
RIDUZIONI :	ORDITO 56 +/- 2 TRAMA 52 +/- 2	UNI EN 1049-1996
MASSA AREICA :	105 gr/mq +/- 3%	UNI EN 12127: 1999

MEMBRANA:

PTFE BICOMPONENTE MICROPOROSA ESPANSA

TESSUTO LAMINATO :

MASSA AREICA :	193 g/mq +/- 3%	UNI EN 12127: 1999
RESISTENZA ALLA TRAZIONE :	ORDITO > 1000 N TRAMA > 900 N	UNI EN ISO 13934.1 .2013
RESISTENZA ALLA LACERAZIONE:	ORDITO > 60 N TRAMA > 50 N	UNI EN ISO 4674-1:2003
RESISTENZA AL VAPORE D'ACQUA :	Ret < 10 m2Pa/W	UNI EN ISO 11092:2014 p.7.4
TENUTA ALL'ACQUA A PRESSIONE IDROSTATICA CRESCENTE :		UNI EN 20811: 1993
TESSUTO TAL QUALE	1.500 cm	

DOPO 20 LAVAGGI	> 1.000 cm	
SU TESSUTO CUCITO E TERMOSALDATO AD INCROCIO	> 200 cm	
DOPO 1.000 CICLI ABRASIONE (9 kPa)	> 1.000 cm	
DOPO 50.000 FLESSIONI :	> 1.000 cm	
RESISTENZA ALLA BAGNATURA : TESSUTO NUOVO ISO 5 DOPO 3 LAVAGGI ISO 4		UNI EN 24920: 1993
VARIAZIONI AL LAVAGGIO :	ORDITO < 2% TRAMA < 2 %	UNI EN ISO 6330: 2012
DOPO 50 LAVAGGI ISO 6330 a 40° C ASCIUGATURA E. SOLO L'ULTIMO CICLO NO DETERGENTE :	A) MEMBRANA RIMANE ATTACCATA AL TESSUTO B) NON SI PRESENTANO BOLLE	UNI ISO 6330:2001
SOLIDITA' DEL COLORE :		
ALLA LUCE ARTIFICIALE :	4/5	UNI EN ISO 105-B02: 20
AL LAVAGGIO DOMESTICO E COMMERCIALE :	DEGRADAZIONE 4/5	UNI EN ISO 105-006: 2010
ALLA STIRATURA :	4/5	UNI EN ISO 105-X11: 1998
AL SUDORE ACIDO E ALCALINO :	DEGRADAZIONE 4/5 SCARICO 4/5	UNI EN ISO 105-E04: 2013
ALLO SFREGAMENTO :	A SECCO 4/5 A UMIDO 4/5	UNI EN ISO 105-X12: 2016

Dati base del filo:

Australia



Nm 2/28

Composizione		Descrizione
50% WV Lana Fine Merino	+/- 3%	Filato classico, lineare, di facile manutenzione, dalla mano morbida e fresca, indicato per capi di medio peso, per maglieria tradizionale ed informale.
50% PC Fibra Poliacrilica	+/- 3%	

caratteristiche del filato		NORMATIVE	
Titolo medio	Nm	2/28 (TEX 35,7 x 2)+/-2,5%	UNI EN ISO 2060.97
CV del titolo	%	1,5	
Torsione filatura	giri/m	Z 400	UNI EN ISO 2061.98
Torsione ritorcitur	giri/m	S 240	UNI EN ISO 2061.98
Regolarità Uster	%	6	USTER T3
Forza di rottura	CN	800	UNI EN ISO 2062.97
CV di rottura	%	8	
Tenacità	CN/tex	11,2	
Allungamento	%	20	UNI EN ISO 2062.97
CV dell'allungamento	%	10	
Scorrevolezza	indice	da 0,14 a 0,16	ZWEIGLE -G532
Peli bigi e neri		presenti in numero limitato	
Nodi		splicer	
Tasso di ripresa filato	%	9,526	UNI 9213.88 / ISO 6741/4
Tasso commerciale	%	da 4,9 a 5,3	UNI 9213.88 / ISO 6741/4

caratteristiche tintoriali:

scala dei grigi: 1= minimo 5= massimo d= degradazione np= non prevista dalle norme.

scala dei blu : 1= minimo 8= massimo s= scarico.

I valori elencati si riferiscono a tutti i colori E. Miroglio e sono puramente indicativi.

	Toni chiari		Toni medi		Toni scuri		
	d	s	d	s	d	s	
Lavaggio 40°C	4/5	4/5	4	4	4	3/4	UNI EN ISO 105 C06.99 A1S
Lavaggio a secco	4/5	4/5	4	4	4	4	UNI EN ISO 105 X05.99
Acqua 37°C	4/5	4/5	4	4	4	3/4	UNI EN ISO 105 E01.98
Sudore alcalino	4/5	4/5	4	4	4	3/4	UNI EN ISO 105 E04.09
Sudore acido	4/5	4/5	4	4	4	3/4	UNI EN ISO 105 E04.09
Sfregamento a secco	np	4/5	np	4	np	4	UNI EN ISO 105 X12.03
Sfregamento a umido	np	4/5	np	4	np	3/4	UNI EN ISO 105 X12.03
Luce Xenotest	2/3	np	3/4	np	4	np	UNI EN ISO 105 B02.04

tipo di coloritura:

Uniti, melange e vigoureux

Per le campionature e la produzione i colori vengono controllati alla luce D65, su richiesta alla luce TL84.

Nella valutazione delle tolleranze si usa il sistema colorimetrico con formula di controllo CMC (2:1)

Per rigati con colori contrastanti è necessario richiedere solidità specifiche ed eseguire test di lavaggio.

Non tutti i colori possono garantire le solidità massime.

La solidità alla luce dei colori pastello e dei toni brillanti può

risultare inferiore rispetto a quanto riportato sulla scheda tecnica.

Nei toni pastello ottenuti dalla sovratintura di una base bianca i valori di degrado del colore al lavaggio a 40°C possono risultare inferiori rispetto a quanto dichiarato sulla scheda tecnica. Poiché tecnicamente non è possibile fare meglio, per ottenere un migliore risultato, consigliamo di indicare una temperatura di lavaggio non superiore a 30°C.

Note: tutti i materiali utilizzati rispettano le normative CEE.

confezione

Scatole di cartone con dimensioni di Cm 60X40X47 contenenti 12 rocche troncoconiche da kg. 2,2 consegnate in PALLETS a perdere Cm 100X120

Lavorare la maglia con: **Australia**

Nm 2/28



Lavorazione

Il filato Australia si presta a lavorazione su rettilinea, ad 1 filo su finezza 12 ed a 2 fili su finezza 7. Circolare da 12 a 20 a 1 filo. Cotton 21-24 gauge a 1 filo.
I colori vigoureux si ottengono utilizzando un particolare tipo di stampa su tops. Non essendo quindi tinti in filo le rese di smacchinatura di questi colori sono leggermente differenti rispetto ai colori uniti e mélange.

Il filato può essere utilizzato per maglieria lavabile in lavatrice, se lavorato ad un filo in maglia rasata, con un assorbimento boccia pari a 6,3 mm. In altri casi si devono eseguire delle campionature preventive.

maglia

test effettuati su maglia rasata a un filo su finezza 12 con:

assorbimento boccia	mm	6,3	WOOLMARK TM 31
Peso	gr/mq	194,8	WOOLMARK TM 31

pilling

Su maglia rasata a un filo finezza 12	indice	3	TM 152 Woolmark / UNI EN ISO 12945/1.02
Scala valori pilling: 1= grossa variazione 5= nessuna variazione			

Il tipo di struttura della maglia puo' influenzare notevolmente i risultati del pilling sia in positivo che in negativo.

Note ed avvertenze: nel caso di tintura in capo si consiglia di effettuare delle prove preventive al fine di valutare il pilling e l'aspetto delle maglie.

stabilità dimensionali

Calo per rilassamento in lunghezza:	%	-6	UNI EN ISO 6330.09 / TM 31 Woolmark
Calo per rilassamento in larghezza:	%	-3	UNI EN ISO 6330.09 / TM 31 Woolmark

Per valutare al meglio la stabilità dimensionale nei vari punti maglia, si consiglia di effettuare un test di lavaggio.

Finissaggio

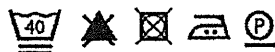
Per il tinto filo è sufficiente un abbondante vaporizzo in fase di stiro.
Per i colori vigoureux è consigliabile un lavaggio con un minimo di ammorbidente specifico.
Per ottenere una mano piu' morbida e scivolosa si consiglia l' utilizzo di ammorbidenti con base siliconica.

Per valutare meglio la stabilità dimensionale nei vari punti maglia, si consiglia di effettuare un test di lavaggio.
Per capi rigati a forte contrasto e con lavorazioni particolari può essere necessario il lavaggio a secco.

Proposte alternative all'interno della collezione E. Miroglio

Soft Nm 2/28 - 50% WV Fine Merino 50% PC
Sixty Tec Nm 2/28 - 60%WV Merino 40% PC Machine Washable
Total Easy Care
Sofia Nm 2/28 - 50%WV Lana Vergine 50%PC
Sliven Nm 2/28 - 70%PC 30%WV Lana Vergine

*Simbologia Internazionale di Manutenzione



*Capo realizzato esclusivamente con questo filato.

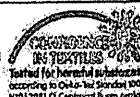
E. Miroglio JSC
Certificate N°170206
ISO 9001: 2000



NO harmful or irritant chemicals used.
NON trattato con sostanze nocive o irritanti.



Safe & healthy working conditions.
Condizioni di lavoro sane e sicure.



9